

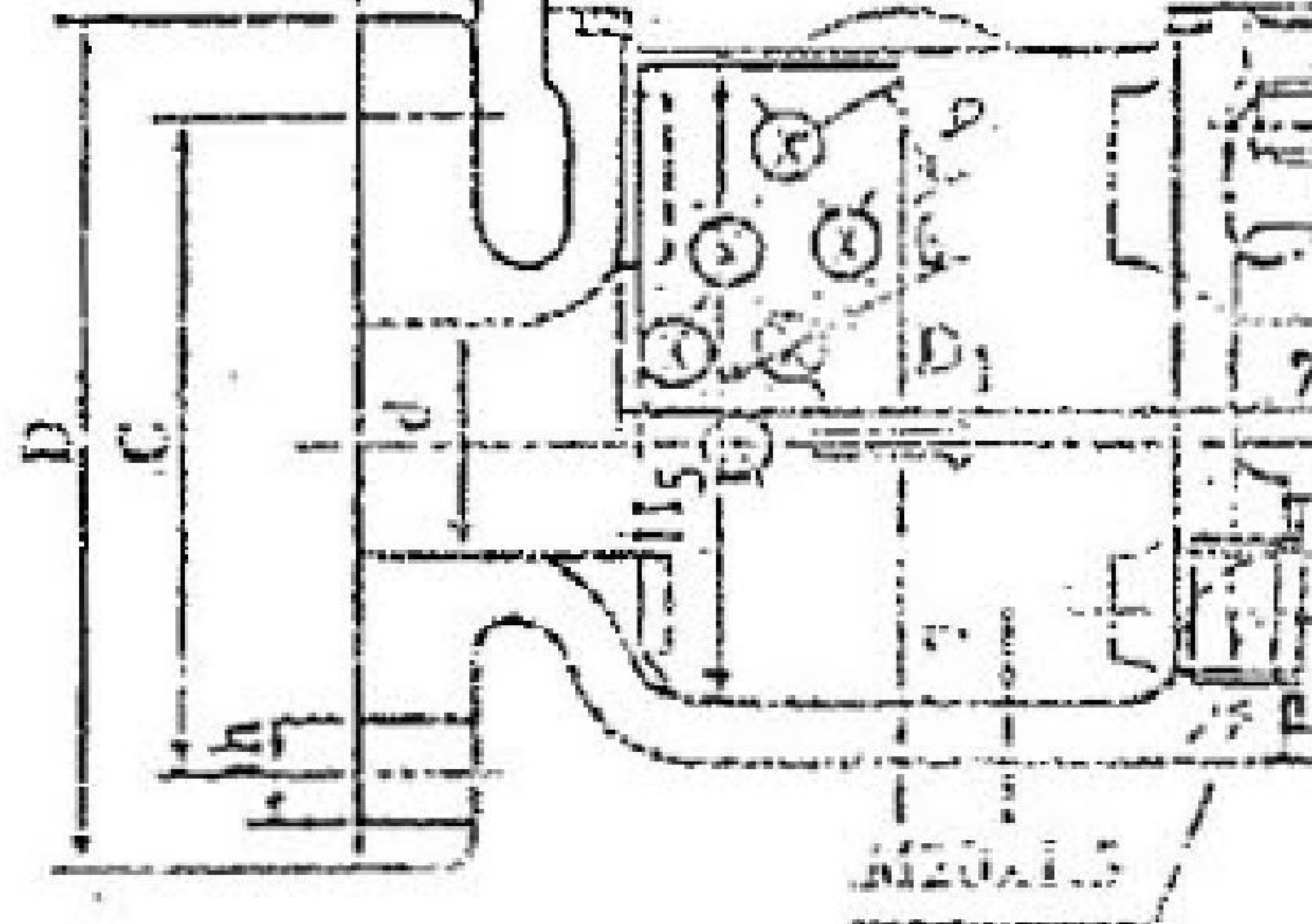
Saringan air ukuran kecil
Untuk perkapalan

1

1

Keadaan cairan	Tekanan Kerja Ma
Air pada temperatur normal	

- 2.3 Konstruksi, bentuk dan ukuran
Konstruksi, bentuk dan ukuran sesuai Gambar 1. terhadap ketebalan 7 mm ditentukan ± 1 mm.
- 2.4 Pemeriksaan dan pengujian
Pemeriksaan saringan air harus sesuai dengan pem sesuai dengan standar yang berlaku.
- 1) Pemeriksaan bahan
 - 2) Pemeriksaan tampak luar
 - 3) Pemeriksaan ukuran
 - 4) Pemeriksaan rakitan
 - 5) Pengujian hidrolik, tekanan 0,39 MPa (kgf/cm^2).



Lubang baut flensa harus sejajar dengan garis tengah

Dia Nom	d	L	Flensa				Badan dan Tutup					
			D	Lubang Baut			Dia Nom Baut	t	D ₁	D ₂	H ₁	H ₂
				C Dia Tusuk	No.	h						
25	25	150	95	75	4	12	M10	14	80	100	35	4
32	32	150	115	90	4	15	M12	16	80	100	40	5
40	40	180	120	95	4	15	M12	16	95	115	52	6

Gambar 1
Konstruksi, Bentuk dan Ukuran

- Catatan: 1. Flensa sesuai dengan ukuran dasar flensa (kgf/cm²) sesuai dengan standar yang berlaku
2. Luas total lubang saringan $\pm 5,5$ kali luas
3. Ulir baut sesuai dengan ulir sekrup metrik dan ulir sumbat sesuai dengan ulir saringan

Gambar 2
Nama Bagian Saringan Air

Tabel II
Bahan

No.	Bagian	B a h a n	No.	Bagian
1.	Badan	SNI 07-0313-1989, Muatan dan Cara Uji Besi Tuang kelabu	6.	Pelat saringan
2.	Tutup	SNI 07-0722-1989 , Baja Canai Panas untuk Konstruksi Umum Kelas 2	7.	Cincin 0
3.	Penyangga Tutup		8.	Casket
4.	Baut Penyangga	Batang dan batang bundar dari tembaga atau tembaga paduan sesuai standar yang berlaku	9.	Baut Pemiki
5.	Sumbat			

Catatan : 1. Bahan untuk No. 1 dan No. 2 sesuai dengan
2. Pelat saringan harus digalvani
3. Cincin 0 pada No. 7 sesuai dengan standar y



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id